



Tovarna asfalta Kidričeve d.o.o.

Die Asphaltbasis AMMANN Universal 120 befindet sich auf einem 9000 m² großen Grundstück im Besitz des Unternehmens TAK im IC Talum Kidričeve.

Sie wurde 2002 errichtet und am 12.6.2002 probeweise in Betrieb genommen. Die Produktionskapazität der Anlage beträgt je nach Wetter, Temperatur, Materialfeuchtigkeit und Asphaltsorte zwischen 70 und 150 t/h. Die Lagerkapazität für Asphaltmischungen beträgt vier Silos à 60 t oder insgesamt 240 t.

Gleichzeitig können bis zu zwölf verschiedene Materialien mit einem Gewicht von jeweils 500 t bis 800 t, je nach Schüttgewicht, gelagert werden. Die Basis ist in mehrere Bereiche unterteilt:

- überdachte Deponien für Zuschlagstoffe
- Bitumentanks (1x 75 t, 3x 50 t)
- Vordosierung (10 Vordosierer à 10 m³) mit einer Kapazität von 140 t/h
- Transport und Trocknung (Trockentrommel mit 10-MW-Gasbrenner)
- Filter mit einer Kapazität von 56.000 m³/h (enthält 352 Aramidbeutel mit einer Fläche von 590 m²)
- Füllstoffsilos, unterteilt in 60 t für Fremdfüllstoffe und 2 x 30 t für eigene Füllstoffe
- Materialtrennung mit sieben Silos mit einer Gesamtkapazität von 55 t
- Im Mischturm befinden sich alle Systemwaagen mit einem Mischer mit einer Kapazität von 3 t
- Heißasphaltsilos 4 x 60 t
- Handwerkswerkstatt, Verwaltung, Führerkabine, Elektrocontainer, mehrere kleine Lagerräume

Für den Betrieb der Anlage und die Beheizung aller Bitumenaggregate verwenden wir Strom. Zum Aufheizen des Aggregats auf die gewünschte Temperatur von 180 bis 200 Grad verwenden wir Erdgas. Für alle Klappen und Zylinder verwenden wir Druckluft bis zu 10 bar.

Seit Beginn des Betriebs bis November 2025 wurden in der Anlage 2.448.207 t verschiedener Asphaltmischungen gemischt. Der jährliche Produktionsrekord beträgt 159.700 t, der Tagesrekord 1.677 t. Die Mischungen werden derzeit von ZAG zertifiziert, die interne Kontrolle übernimmt das Institut BAM.

Wir kümmern uns das ganze Jahr über regelmäßig um die Wartung und Erneuerung, insbesondere während der jährlichen Überholung, die wir normalerweise im Februar durchführen. Es ist sehr wichtig, alle abgenutzten oder beschädigten Metallteile zu ersetzen, die durch den Verschleiß im Laufe des Jahres entstanden sind (häufig alle Ausgänge der Silos für Heißmasse, Mischer, Trommel und Absaugkanal). Größere Eingriffe bzw. Austauscharbeiten waren:

- Austausch des Kompressors 2023
- Austausch des ersten Bitumentanks aufgrund von Korrosion im oberen Teil
- Austausch aller Schränke und Stromleiter am Bitumenaggregat
- Austausch des gesamten Heißförderers ohne Gehäuse
- Austausch des gesamten Füllförderers ohne Gehäuse
- Modernisierung/Aufrüstung des Systems 2025
- Austausch aller Schaltschränke und Stromleiter 2025
- Implementierung einer Recyclinganlage 2025
- Einbau einer Schaumbitumenganlage 2025

